**IES FEDERICA MONTSENY**

**Anexo V**

**Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior**

***Convocatoria correspondiente al curso académico 2020-21***

*(Orden 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DATOS DEL ASPIRANTE** | | | **FIRMA** |
| APELLIDOS: | | |  |
| Nombre: | D.N.I. N.I.E. o Pasaporte: | Fecha: |

|  |  |
| --- | --- |
| Código del ciclo: COMS02 | Denominación completa del título:  Técnico Superior en Transporte y Logística |
| Clave o código del módulo: 0625 | Denominación completa del módulo profesional: LOGISTICA DE ALMACENAMIENTO |

**INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA**

[La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv](http://www.madrid.org/csv) mediante el siguiente código seguro de verificación: **0945626518167810595445**

* + Cumplimentar los datos del aspirante antes del examen y firmar en todas las hojas que se entreguen.
  + Tener disponible el DNI en la mesa.
  + Señalar y escribir con tinta indeleble, que no sea roja, las respuestas y su desarrollo.
  + Si se ha de rectificar una respuesta, trazar un aspa o tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex)
  + Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente).
  + No utilizar material de consulta (salvo aquél que se autorice expresamente).

**CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN**

* + Las preguntas de teoría valen 0,4 puntos
  + Preguntas no contestadas valen 0 puntos
  + Preguntas incorrectas restan 0,15 puntos
  + El ejercicio vale 2 puntos
  + Se tendrá en cuenta la concreción en las repuestas, brevedad y claridad en los planteamientos.
  + Para superar y aprobar el módulo se debe obtener una calificación igual o superior a 5.

**CALIFICACIÓN**

**IES FEDERICA MONTSENY**

[La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv](http://www.madrid.org/csv) mediante el siguiente código seguro de verificación: **0945626518167810595445**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DATOS DEL ASPIRANTE** | | | **FIRMA** |
| APELLIDOS: | | |  |
| Nombre: | D.N.I. N.I.E. o Pasaporte: | Fecha: |

**CONTENIDO DE LA PRUEBA**:

1. Si la zona a cubrir por un almacén regional es muy extensa, deberíamos utilizar
   1. Un almacén de zona
   2. Un almacén de tránsito
   3. Un almacén central
   4. Una plataforma logística
2. Señala una diferencia entre un contenedor y una caja móvil
   1. El contenedor es más resistente
   2. El contenedor es más grande
   3. El contenedor no tiene ruedas
   4. El contenedor es más alto
   5. Todas son correctas
3. El Canal de aprovisionamiento consiste en
   1. Transportar mercancías desde el centro de producción al almacén de distribución
   2. Transportar materias primas al centro de producción
   3. Transportar productos terminados hasta los puntos de venta al consumidor
   4. Aprovisionar los medios necesarios para satisfacer la demanda de los clientes
4. ¿Cuándo se inicia la logística inversa?
   1. Cuando el mayorista devuelve el excedente a su proveedor habitual
   2. Cuando el detallista devuelve el excedente a su mayorista
   3. Cuando el consumidor devuelve un producto defectuoso
   4. Cuando la fábrica detecta un problema en el control de calidad
5. Los modelos de gestión de stocks en condiciones deterministas
   1. Son modelos basados en condiciones de certeza.
   2. Parten de un conocimiento exacto de la demanda.
   3. Igualmente, el tiempo de suministro es conocido también con exactitud.
   4. Todas son correctas.
   5. Todas son falsas
6. Si queremos almacenar cargas largas en estanterías cantiléver, tienen que estar
   1. Flejadas
   2. Paletizadas
   3. Retractiladas
   4. En carrusel
   5. Todas son falsas
7. La gestión y control de existencias en un almacén se refiere a
   1. Dar entrada a los artículos enviados por los proveedores
   2. Determinar la cantidad que hay que almacenar de cada producto
   3. Ubicar la mercancía en la zona más idónea del almacén
   4. Conservar la mercancía en perfecto estado
   5. Seleccionar la mercancía y el embalaje para cada pedido de un cliente
8. ¿Dónde deberíamos almacenar productos perecederos?
   1. Estanterías que permitan un sistema FIFO de extracción
   2. Estanterías que permitan un sistema LIFO de extracción
   3. Estantería que permitan un sistema HIFO de extracción
   4. Estanterías que permitan un sistema combinado de extracción
9. El Cross Docking es un sistema de distribución según el cual
   1. Los productos se consolidan en unidades superiores de carga para su transporte
   2. Los productos recibidos en un almacén no se almacenan, sino que se preparan para su inmediato envío
   3. Se reduce o minimiza el impacto medioambiental de las actividades de logística directa
   4. Se aplica al diseño de un producto metodologías orientadas a la reducción del impacto medioambiental
10. ¿Cuál será el volumen óptimo de pedido? es aquel donde se igualan…
    1. Es aquel donde se igualan los costes fijos y los variables
    2. Es aquel donde se igualan los costes de stock y de almacenamiento
    3. Es aquel donde se igualan los costes de pedido y almacenamiento
    4. Es aquel donde se igualan los costes variables con los costes de stock
11. El Stock económico de una empresa es
    1. El conjunto de productos que tenemos en el almacén
    2. El conjunto de productos propiedad de una empresa, que pueden estar en el almacén, en tienda, en fábrica o en tránsito
    3. El conjunto de productos que tenemos expuestos para la venta
    4. El conjunto de productos de diferentes marcas que pone una empresa a disposición de sus clientes
12. El decimoprimer dígito de un código de barras GTIN-13 (antes conocido como EAN-13) pertenece a
    1. Fabricante
    2. Producto
    3. Vendedor
    4. País
    5. Control
13. Cuál de las siguientes, son mercancías peligrosas de Clase 2
    1. Gases comprimidos, licuados o disueltos a presión
    2. Materias que al contacto con el agua desprenden gases inflamables
    3. Materias líquidas inflamables
    4. Materias comburentes
14. Por lógica, si en nuestro almacén vamos a utilizar criterios FIFO a la hora de mover la mercancía, estableceremos
    1. Estanterías convencionales
    2. Estanterías móviles automáticas
    3. Estanterías Drive-in
    4. Estanterías Drive-through
15. Cuando decimos que un vendedor pagará el transporte hasta la ciudad de destino indicada, pero el seguro y el resto de gastos son a cargo del comprador, hablamos de
    1. INCOTERM DDP
    2. INCOTERM CPT
    3. INCOTERM CFR
    4. INCOTERM DAP
16. ¿Qué representa el nivel de servicio al cliente?
    1. El conjunto de servicios que la empresa da a sus clientes
    2. El nivel de satisfacción de los clientes en el momento de la compra
    3. La capacidad de ofrecer los productos demandados en el momento de la compra
    4. Todas son falsas
17. ¿A que nos referimos con El Despacho de Aduanas?
    1. La oficina pública gubernamental donde se realiza el control de mercancías a la entrada o salida del territorio aduanero
    2. El espacio dentro del recinto aduanero donde se realiza el control sanitario a todos los productos de alimentación que entran al territorio aduanero
    3. La declaración de las mercancías que se introducen o expiden desde o hacia un territorio aduanero
    4. El conjunto de trámites y operaciones que se realizan en un recinto aduanero para autorizar la entrada o salida de mercancías de un territorio aduanero
18. Los sistemas Just in time, se caracterizan por trabajar con
    1. Stock cero
    2. Stock óptimo
    3. Stock de seguridad
    4. Stock temporal
    5. Stock de especulación
19. Una de las características que dan a un contrato de compraventa su naturaleza mercantil es:
    1. La cosa adquirida se refiere a bienes muebles e inmuebles.
    2. Los bienes objeto de la operación de compraventa se dedican a la reventa con ánimo de lucro.
    3. Los bienes objeto de compraventa se pueden dedicar al consumo o a la reventa.
    4. El ánimo de lucro no es un requisito de la reventa.
20. Los sistemas de planificación de necesidades de materiales (Sistemas MRP o Material Requirement Planning) se basan en:
    1. Anticiparse a las necesidades y de esta manera se solucionan problemas en el abastecimiento.
    2. Determinar la cantidad de materiales que se van a necesitar a partir de la demanda de los productos finales.
    3. Controlar el proceso de planificación de la producción y la gestión de stock.
    4. Todas son correctas.
    5. Todas son falsas

***PARTE PRÁCTICA (2 PUNTOS)***

La empresa “Componentes Madrid” para la fabricación anual de uno de sus discos duros, presenta los siguientes datos:

* Materias primas
  + Existencia inicial: 500 €
  + Existencia final: 400 €
  + Compras del periodo: 1.900 €
* Productos en curso
  + Existencia inicial: 550 €
  + Existencia final: 380 €
* Costes de fabricación
  + Otros gastos de fabricación: 850 €
* Productos terminados
  + Existencia inicial: 740 €
  + Existencia final: 900 €
* Ventas del periodo a precio de venta: 6.000 €
* Efectos a cobrar
  + Saldo inicial: 1.200 €
  + Saldo final: 1.600 €

Se pide hallar el PMM, y comparar los resultados con los del periodo anterior con el periodo T3, donde tuvimos:

* T3 = 43 días

(Dime una explicación lógica de qué puede haber pasado)